

Sibilia
Aspiratori industriali Industrial vacuums
spirovac®

Camiones para succion





Historia de Sibilía

Sibilia's history

Se funda la empresa
Sibilia

The Sibilia Company
was founded

Se diseñó y fabricó el primer equipo
montado en camión

The first truck mounted equipment was
designed and manufactured

La Compañía Sibilia celebra 80 años
de historia

The Sibilia Company celebrates 80
years of history

Creación de las "Officine A.
Sibilia Costruzioni Macchine
Speciali"

Establishment of "Officine A.
Sibilia Costruzioni Macchine
Speciali"

El hijo del fundador, Alberto Sibilia, asume
la dirección de la empresa Sibilia

The founder's son, Alberto Sibilia, take over
the direction of Sibilia Company

La empresa Sibilia adquiere la
marca Spirovac

The Sibilia Company
acquires Spirovac brand

1936

1947

1984

1993

2016

2019

S15_d

Diseñado y construido para funcionar en espacios reducidos, el Sabilia S15 es el equipo de tanque más compacto y de mayor rendimiento que ofrece el mercado. El 80% de vacío y más de 2.000 m³/h de caudal de aire generado por la bomba lobular hacen de esta unidad la solución ideal para camiones pequeños. La última generación de motor auxiliar diésel garantiza muy altas prestaciones, bajos consumos y bajos costes de mantenimiento.

Designed and built to work in confined spaces, the Sabilia S15 is the most compact and performing tank equipment that market offers. The 80% of vacuum and over 2.000 m³/h of air flow generated by the lobe pump makes this unit the ideal solution for small trucks. The latest generation of diesel auxiliary engine guarantees very high performance, low consumption and low maintenance costs.



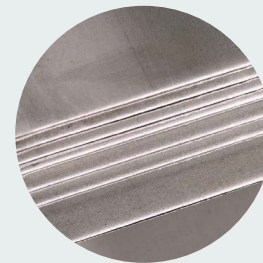
Material húmedo y seco
Wet & Dry material



Certificación ATEX
Atex certification



Personalización bajo
pedido
Customization on request



Acero Inoxidable
Stainless Steel



Descarga alta
High-lift



Sistema de soplado
Blowing system



Plataforma de gancho
hidráulico
Hydraulic hook platform



Tablero del panel de
control
Control panel board



Baliza de peligro, señal
acústica y luz de trabajo
Hazard beacon, acoustic
signal and working light



Control remoto
Remote control

S24_d

El Sabilia S24 es una solución multifuncional potente y versátil. Su motor de cuatro cilindros, conectado a una bomba lobular de alto vacío, garantiza un caudal de aire de 3.400 m³/h que permite trabajar con mangueras de hasta 150 mm de diámetro y a más de 100 metros de distancia.

Apto para camiones de dos o tres ejes o como alternativa sobre remolque, es configurable según las necesidades del cliente. Esta solución es un gran compromiso entre la garantía del rendimiento y la gestión de costes.

The Sabilia S24 is a powerful and versatile multifunctional solution. Its four-cylinder engine, connected to a high-vacuum lobe pump, guarantees an air flow of 3.400 m³/h that allows to work with hoses up to 150 mm in diameter and over 100 meters away.

Suitable for trucks with two or three axles or as alternative on a trailer, it is configurable according to the customer's needs. This solution is a great compromise between performance assurance and cost management.



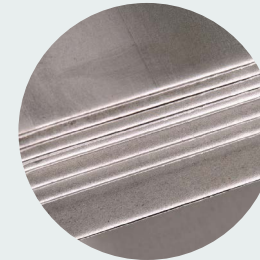
Material húmedo y seco
Wet & Dry material



Sistema de soplado
Blowing system



Personalización bajo
pedido
Customization on request



Acero Inoxidable
Stainless Steel



Control Remoto
Remote control



Puerta de inspección para
un fácil mantenimiento
Inspection door for an easy
maintenance



Válvula de seguridad
Safety relief valve



Tablero del panel de
control
Control panel board



Baliza de peligro, señal
acústica y luz de trabajo
Hazard beacon, acoustic
signal and working light



Soporte para manguera
Hose holder

S30d

El equipo Sibilia S30 es una de las soluciones más utilizadas en la industria pesada como plantas de cemento y fundiciones.

Esta unidad permite la recogida de grandes cantidades de material tanto sólido como líquido, y un uso extremadamente intensivo en cualquier situación.

El caudal de aire de 4.000 m³/h permite la aspiración de residuos de gran tamaño con extrema facilidad y rapidez.

Este equipo requiere camiones de tres o cuatro ejes o remolque y es totalmente configurable según las necesidades del cliente.

The Sibilia S30 equipment is one of the most used solutions in heavy industry such as cement plants and foundries.

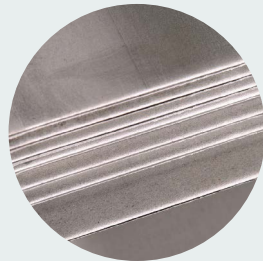
This unit allows the collection of large quantities of both solid and liquid material, and an extremely heavy use in any situation.

The air flow of 4.000 m³/h allows the suction of large debris with extreme ease and speed.

This equipment requires trucks with three or four axles or trailer and is fully configurable according to the customer's needs.



Material húmedo y seco
Wet & Dry material



Acero Inoxidable
Stainless Steel



Personalización bajo
pedido
Customization on request



Descarga alta
High-lift



Pluma de succión
Suction boom



Sistema de soplado
Blowing system



Válvula de seguridad con
sistema de soplado Atex
Safety relief valve with Atex
blowing system



Tablero del panel de
control
Control panel board



Entrada esférica de
diámetro de 150 mm
Spherical inlet dn.150 mm



Control Remoto
Remote control

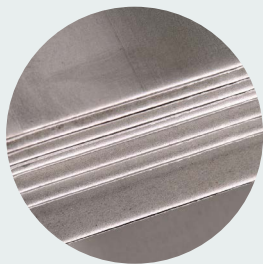
S40_d

El Sabilia S40 está equipado con un motor de seis cilindros de bajo consumo y está diseñado para satisfacer a los clientes más exigentes. Utiliza mangueras con un diámetro de hasta 200 mm. Esta configuración permite conseguir un gran rendimiento en todos los campos de la industria pesada. Este equipo requiere camiones de tres o cuatro ejes o remolque y es totalmente configurable según las necesidades del cliente.

The Sabilia S40 is equipped with a low consumption six-cylinder engine and it is designed to satisfy the most demanding customers. It uses hoses with diameter up to 200mm. This configuration allows to achieve a great performance in every field of heavy industry. This equipment requires trucks with three or four axles or trailer and is fully configurable according to the customer's needs.



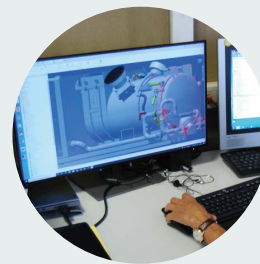
Material húmedo y seco
Wet & Dry material



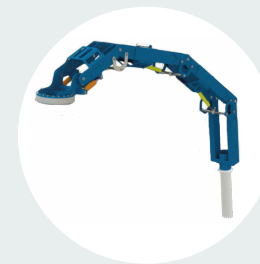
Acero Inoxidable
Stainless Steel



Certificación ATEX
Atex certification



Personalización bajo
pedido
Customization on request



Pluma de excavación por
succión
Suction excavation boom



Plataforma de gancho
hidráulico
Hydraulic hook platform



Sistema de soplado
Blowing system



Nuevo sistema de filtro de
un solo bolsillo.
New filter single pocket
system



Control PLC para la
Industria 4.0
PLC control for
Industry 4.0

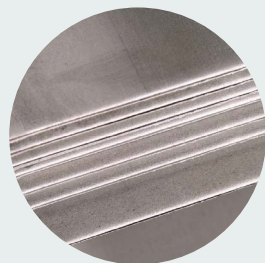
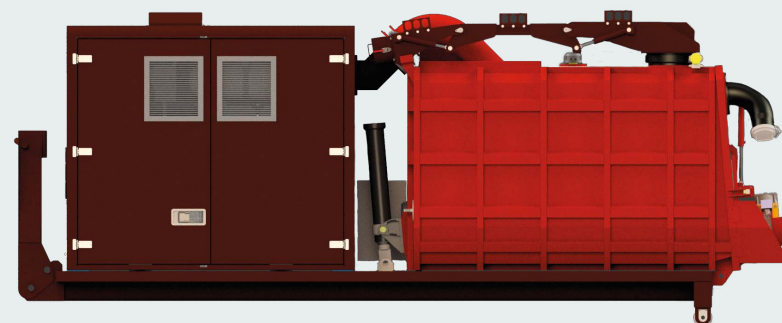


Cajas de almacenamiento
Storage boxes

S 50_d

El Sibia S50 es la máxima expresión de aspirador diseñado con motor auxiliar. El caudal de aire de más de 10.000 m³/h combinado con un vacío muy alto la convierten en la máquina más potente de su categoría. El aspirador Sibia S50 permite la recogida de escombros y escombros de gran tamaño a largas distancias, mientras que el nuevo brazo hidráulico permite la excavación en situaciones extremas y de difícil acceso con otros equipos.

The Sibia S50 is the highest expression of vacuum cleaner designed with an auxiliary engine. The air flow of over 10.000 m³/h combined with a very high vacuum make it the most powerful machine in its category. The Sibia S50 vacuum cleaner allows the collection of debris and large rubble at long distances, while the new hydraulic arm allows the excavation in extreme situations and difficult to reach with other equipment.



Acero Inoxidable
Stainless Steel



Material húmedo y seco
Wet & Dry material



Sistema de soplado
Blowing system



Certificación ATEX
Atex certification



Pluma de excavación
por succión
Suction excavation boom



Pluma de succión
Suction boom



Control Remoto
Remote control



Tablero del panel
de control
Control panel board



Entrada esférica
dn.200 mm
Spherical inlet dn.200 mm



Personalización bajo
pedido
Customization on request

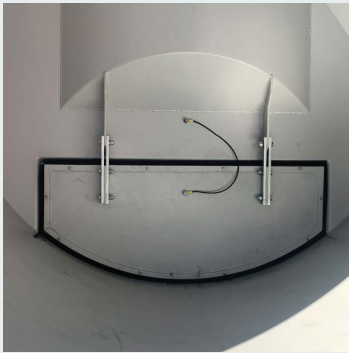
Opcionales Optionals

¿Por qué Sibia es la mejor solución a tus necesidades?

Todo el equipamiento permite diferentes configuraciones y por ello Sibia es la mejor opción.

Why is Sibia the best solution to your needs?

All the equipment allows different configurations and for this reason Sibia is the best choice.



Material húmedo y seco
Wet & Dry material



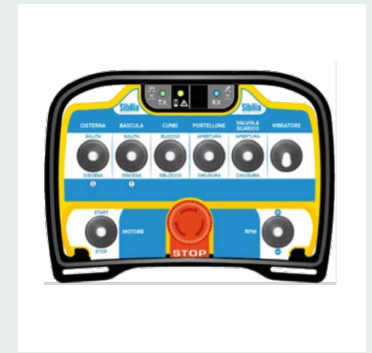
Sistema de soplado
Blowing system



Certificación ATEX
Atex certification



Descarga alta
High-lift



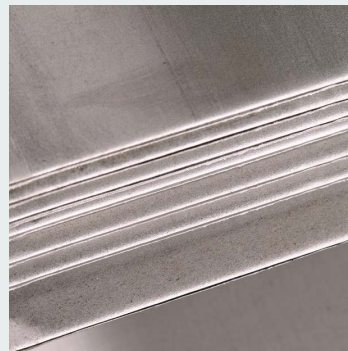
Control Remoto
Remote control



Pluma de succión
Suction boom



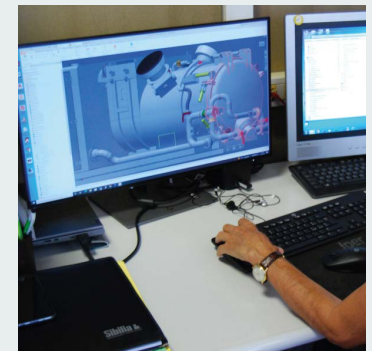
Pluma de excavación
por succión
Suction excavation boom



Acero Inoxidable
Stainless Steel



Capacidad de recogida
de 4 hasta 15 m3
Collection capacity of 4 up
to 15 m3



Personalización bajo pedido
Customization on request

Beneficios Benefits

Sistema de filtrado de alta eficiencia

Todas las configuraciones de Sibilia están equipadas con grandes superficies filtrantes y filtros de cartucho de seguridad para garantizar la máxima filtración.

High efficiency filter system

All Sibilia set-ups are equipped with large filtering surfaces and safety cartridge filters to ensure maximum filtration.



Facilidad de uso

Cada equipo está diseñado para tener la máxima simplicidad de funcionamiento y durabilidad en el tiempo. La electrónica, sencilla e intuitiva, permite a cualquier operador utilizar los equipos Sibilia en unos sencillos pasos.

Ease of use

Each equipment is designed to have maximum simplicity of operation and durability over time.

The electronics, simple and intuitive, allows any operator to use Sibilia equipment in a few simple steps.



Seguridad para los operadores

La atención de Sibilia siempre está puesta en el operador y su seguridad. Todos los sistemas Sibilia están equipados con un mando a distancia que permite el uso seguro de la máquina a distancia.

Safety for operators

Sibilia's focus is always on the operator and his safety. All Sibilia systems are equipped with a remote control that allows the safety use of the machine remotely.



Motores auxiliares de última generación

Cada equipo Sibilia se suministra con un motor Diesel de última generación, cumpliendo la normativa del país de destino. Esto permite instalar el equipo Sibilia en cualquier tipo de camión (nuevo o usado) o remolque (de carretera y fuera de carretera). El motor auxiliar requiere bajos costos operativos en comparación con los equipos de toma de fuerza.

The latest generation auxiliary engines

Each Sibilia equipment is supplied with a Diesel engine of the latest generation, in compliance with the regulations of the country of destination. This allows you to install the Sibilia equipment on any type of truck (new or used) or trailer (road and non-road). The auxiliary motor requires low operating costs compared to power take-off equipment.



Aplicaciones Applications



Acerías y fundiciones
Steel mills and foundries



Plantas de cemento
Cement plants



Plantas de energía
Power plants



Petróleo, gas y refinerías
Oil & Gas and refineries



Remediación ambiental y civil
Environmental and civil remediation



Limpieza y remediación industrial
Industrial cleaning and remediation



Puerto y astilleros
Harbor and shipyards



Empresas de servicios
Service companies

Mundial Worldwide



Algeria
Algeria



Argentina
Argentina



Francia
France



Indonesia
Indonesia



Oman
Oman



Senegal
Senegal



Slovenia
Slovenia



Turquía
Turkey

Otras soluciones Sibia

Other Sibia solutions

Aspiradores universales

Serie Universal con potencias desde 1,1 kW hasta 22 kW, se pueden utilizar en todos los sectores industriales. Compactas y versátiles, están equipadas con contenedor integrado y son aptas para la recogida de cualquier tipo de material sólido o líquido.



Universal vacuum cleaners

Universal series with power from 1.1 kW up to 22 kW, they can be used in all industrial sectors. Compact and versatile, they are equipped with integrated container and suitable for the collect of any type of solid or liquid material.

Unidades móviles

Toda la robustez de los aspiradores Sibia, combinada con la versatilidad de manejo. Estas unidades son el resultado de muchos años de experiencia de Sibia en el campo de la extracción de polvo industrial.



Mobile units

All the robustness of Sibia vacuum cleaners, combined with the versatility of handling. These units are one of the results of Sibia's many years of experience in the field of industrial dust extraction.

Instalación fija

Más de 30 configuraciones de unidad central de vacío para realizar equipos de alta eficiencia con potencia desde 15 kW hasta 130 kW. Cada máquina de Sibia está diseñada y adaptada para satisfacer mejor las necesidades de cada cliente.

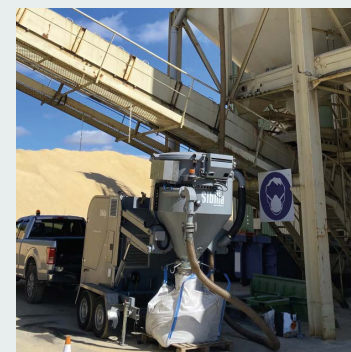


Fixed installation

More than 30 configurations of central vacuum unit to realize high efficiency plants with power from 15 kW up to 130 kW. Each Sibia plant is designed and tailored to meets the needs of each customer best.

Equipo montado en remolque

Dragonfly 40 es la solución más eficiente para recoger cualquier tipo de material sólido, polvo y granulado directamente en big bag. Gracias a su remolque, es fácilmente transportable y fácil de mover incluso en áreas de trabajo reducidas.



Trailer mounted equipment

Dragonfly 40 is the most efficient solution to collect any type of solid, dust and granular material directly into big bag. Thanks to its trailer, it is easily transportable and easy to move even in confined and small working areas.





Sibilial S.r.l.

Viale Stazione, 1
28053 - Castelletto Sopra Ticino (NO)
Italia

Contact us

Tel.: +39 0331/972529

E-mail: info@sibilia.it

Web: www.sibilia.it



Visit us on

